

LELY WELGER

Presses à chambre variable



www.lely.com

innovators in agriculture

A chaque ouverture de porte, un vrai plaisir !



Pick-up large pour un rendement maximal

Le pick-up sans chemin de came de 2,25 m ramasse facilement les andains larges, ce même dans les virages serrés. Le pick-up possède cinq barres porte-dents qui assurent un ramassage optimal et un chargement délicat et régulier de l'herbe, sans perte de fourrage.



L'assurance d'une bonne qualité de coupe

Le remplacement régulier des couteaux permet d'obtenir une coupe parfaite. Grâce au système Xtracut, il est possible d'engager les deux rampes de couteaux par une simple opération depuis la cabine du tracteur, ce afin de conserver un rendement important.



Le système de pression constante (CPS) – une densité de balles inégale

La formation de balles à haute densité contribue à réduire les coûts majeurs que représentent par exemple le matériel de liage (filet/ficelle), le film d'enrubannage et le transport. Le système de pression constante (CPS) assure une densité homogène jusque dans la couche extérieure de la balle.

Des courroies sans fin pour les charges extrêmes

Les presses à balles rondes Lely Welger sont équipées de courroies sans fin, c'est-à-dire sans agrafe, capables de supporter des charges extrêmement importantes.



La qualité du fourrage dépend directement de la manière dont l'herbe est manipulée

La faible teneur en ammoniacque des balles rondes démontrent que celles-ci favorisent la réalisation d'un ensilage d'excellente qualité. Il suffit d'ouvrir une balle fraîche et de respirer l'odeur qui s'en dégage pour s'en convaincre.

Avec les presses et les enrubanneuses Lely, l'herbe est ramassée, coupée, pressée et enrubannée pour une protection immédiate de la qualité du fourrage. La qualité du mécanisme de coupe conditionne celle de l'enrubannage de la balle. En effet, l'herbe peut être compressée plus efficacement du fait d'une longueur plus courte des brins.



Un flux de fourrage exceptionnel

Le rendement est déterminé par l'espace par lequel le fourrage doit passer dans la machine. Le système Hydroflexcontrol a été spécialement conçu pour éviter les bourrages.



Vous récoltez ce que vous semez !



La culture du résultat

Un million de vaches sont traites tous les jours par les systèmes de traite robotisés Lely, mais ce n'est pas la seule raison pour laquelle le robot Astronaut rencontre un franc succès. Grâce aux connaissances et à l'expérience de nos collaborateurs, nous aidons les agriculteurs à atteindre les meilleurs résultats avec leurs vaches.

C'est pourquoi nous savons mieux que quiconque qu'un fourrage de bonne qualité est la base de la réussite d'une exploitation. Il garantit une bonne santé des animaux, une consommation supérieure du fourrage et il évite des frais supplémentaires en concentrés et additifs...

Votre récolte est la base d'une bonne production de lait et de viande.





Un nouveau pick-up pour une presse moderne

Le nouveau pick-up sans chemin de came des presses à balles rondes Lely Welger a été conçu pour augmenter le débit de chantier de ces machines. L'amélioration du flux de fourrage vers la chambre de pressage a éliminé le besoin du mouvement spécifique d'un pick-up conventionnel. Sans chemin de came, le pick-up se caractérise par moins de pièces en mouvement. Celui-ci est plus fiable, moins sensible à l'usure, silencieux et facile d'entretien.



Encore plus de barres porte dents pour un meilleur ramassage

Grâce à la place libérée par l'absence du chemin de came, cinq barres porte-dents équipent désormais le pick-up. Grâce aux dents espacées de seulement 64 mm, la capacité du pick-up est optimisée. On obtient ainsi un ramassage de fourrage plus net et plus propre.

Nouveau pick-up – nouvelles dents

Les dents sont les parties essentielles du pick-up. Une nouvelle dent a été développée spécialement pour ce pick-up.

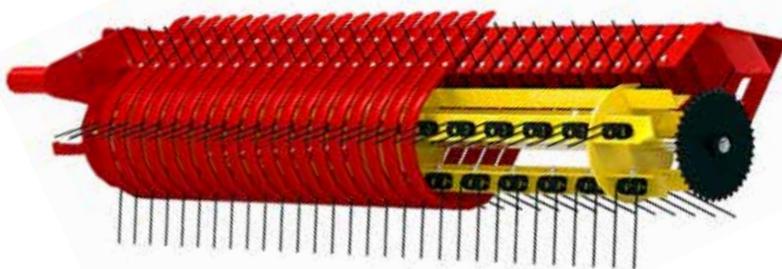
- L'angle de la dent a été ajusté pour assurer le meilleur ramassage possible quelles que soient les conditions.
- La dent plus longue est plus flexible et présente de meilleures capacités d'adaptation.
- La dent est fabriquée dans un matériau de 5,60 mm, ce qui allonge sa durée de vie. En raison des spires plus grandes, la dent reste flexible.
- La fixation des dents est encore améliorée pour prévenir la casse, la tension dans la dent est également mieux répartie.

Plus près du rotor – le flux de fourrage en est amélioré

Grâce à sa construction plus compacte, le nouveau pick-up est plus proche du rotor. Par conséquent, ce dernier dégage plus facilement le fourrage qui vient du pick-up, ce qui en améliore le flux, spécialement avec du fourrage lourd, en petits brins. Le tout est transporté dans la chambre de pressage bien plus efficacement. Un flux de fourrage amélioré donne une meilleure forme de balle et améliore le débit de chantier.

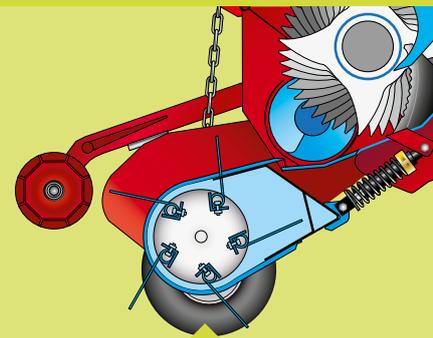
Résistant à l'usure et sans entretien

Avec ce nouveau pick-up sans chemin de came, moins de pièces sont en mouvement. De ce fait, il est encore plus fiable, moins sensible à l'usure, silencieux et sans entretien : frais d'entretien limités et valeur de reprise plus élevée !



Des dents robustes

Le pick-up sans chemin de came est équipé en série de dents « Heavy Duty » de 5,60 mm.



Pas de chemin de came

Le pick-up est doté d'un rotor composé de cinq barres à dents fixes ; il se caractérise ainsi par moins de pièces en mouvement.



Plus près du rotor

Grâce à sa construction plus compacte, le nouveau pick-up est plus proche du rotor.



Rouleau tasse andain

Le rouleau tasse andain a été renforcé afin d'éviter toute dégradation lorsqu'il est soulevé par le flux du fourrage.



Couper votre fourrage améliore vos résultats

Lely Welger offre de nombreuses options lorsque vous choisissez un système de coupe pour votre presse. Au départ, cela peut passer pour un investissement supplémentaire mais couper le fourrage vous aidera à en améliorer la qualité et donc vos résultats. De bonnes raisons pour vous inciter à franchir le pas.

Couper pour obtenir des balles plus denses

Coupés, le foin, la paille et l'enrubannage sont bien plus faciles à presser par leur longueur réduite et la facilité de compactage du fourrage. Cela permet de produire des balles denses, ce qui conduit à une réduction des coûts de manutention, de transport et de consommables (filet, ficelle).



Couper pour améliorer l'ingestion par les animaux

De l'enrubannage qui a été bien coupé fermentera mieux car les sucres contenus dans le fourrage seront plus facilement accessibles. Un fourrage plus appétant a un effet positif sur l'ingestion par les bêtes. De plus, les brins courts sont généralement mieux digérés.



Couper permet de gagner du temps et facilite la distribution de fourrage

Couper le fourrage évitera les accumulations et les paquets qui peuvent bloquer les parties mobiles des mélangeuses, des distributrices ou des désileuses-pailleuses. Les produits plus courts sont aussi plus faciles et plus rapides à distribuer.



Xtracut – rendement et confort supérieurs

Pour assurer le maximum de performance lors de la coupe, Lely Welger a conçu les unités de coupe Xtracut¹⁷ et Xtracut²⁵ avec rampes de couteaux sélectionnables. Le chauffeur peut choisir depuis le boîtier de commande E-link en cabine différentes rampes de couteaux suivant le fourrage pressé, ce qui est idéal pour les entrepreneurs. Quand la machine est équipée du boîtier BCE, la rampe est activée manuellement sur la machine.



La longueur de coupe peut être ajustée facilement

Les deux versions Xtracut possèdent deux rampes de couteaux protégés hydrauliquement. Avec l'unité Xtracut¹⁷, vous avez le choix de ne pas couper ou d'engager huit, neuf ou dix-sept couteaux. Avec l'unité Xtracut²⁵, vous avez le choix de ne pas couper, ou d'engager 12, 13 ou 25 couteaux. L'Xtracut²⁵ permet une longueur de coupe de 45 mm lorsque tous les couteaux sont engagés, ou 90 mm en utilisant seulement 12 couteaux.



Une coupe nette

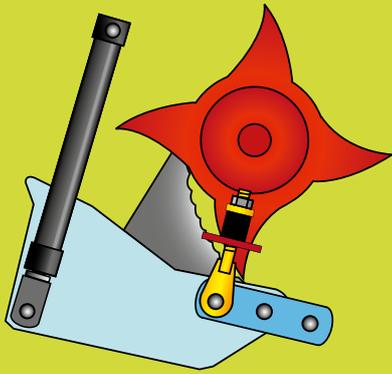
Des couteaux toujours tranchants assurent une coupe propre et évite une consommation de gazole excessive. L'unité de coupe Xtracut offre la possibilité à l'utilisateur de n'utiliser qu'une rampe de couteaux sur deux. Quand cela est nécessaire, l'autre rampe de couteaux peut être engagée par une simple action depuis la cabine du tracteur. Ceci permet d'obtenir un débit de chantier élevé et d'avoir en permanence un nouveau jeu de couteaux affûtés.





Hydroflexcontrol – avantage unique

Très souvent, le temps pour récolter est court et parfois, le chauffeur peut-être limité par la capacité de la presse à balles rondes. Ces limites sont déterminées par l'espace par lequel le fourrage doit passer dans la machine, ce qui est décisif pour son rendement. Sur les presses à balles rondes, l'espace sous le rotor est le point déterminant. Le système anti-blocage Hydroflexcontrol augmente l'espace disponible en cas de paquets, tout en réduisant les temps d'arrêts liés à une vitesse de travail trop élevée ou en évitant les bourrages.



Flexcontrol + Hydroflex = augmentation du débit de chantier avec moins de temps mort

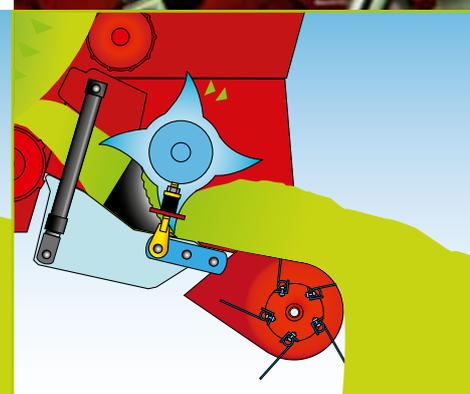
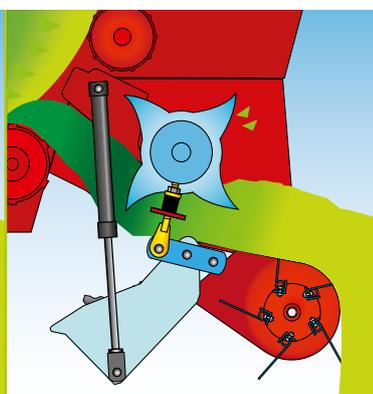
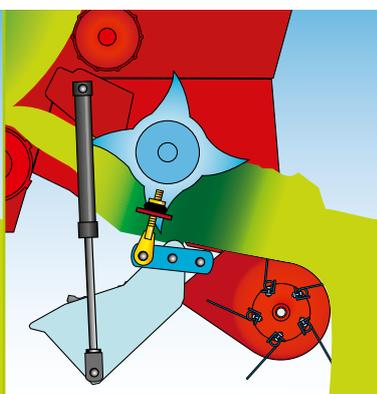
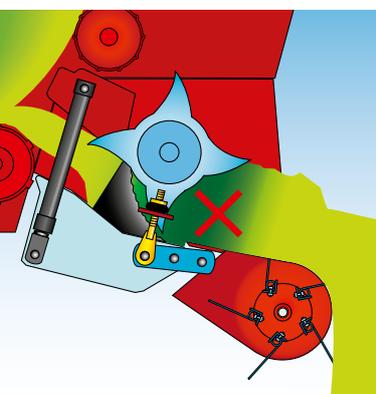
Les deux fonctions cachées sous le nom Hydroflexcontrol se rapportent au fond de canal Hydroflex placé sous l'ameneur. La fonction « flex » évite les bourrages, la fonction « hydro » résout les blocages le cas échéant. Toutes les presses à balles rondes Lely Welger avec unité de coupe sont équipées de la fonction Hydroflexcontrol.

Le fond de canal escamotable évite les bourrages

Le Flexcontrol est situé sous le rotor où le passage du fourrage est le plus étroit. Cela permet des mouvements de haut en bas de la partie avant du fond de canal grâce à un silentbloc en caoutchouc – d'où le mot « flex ». Si un petit corps étranger ou un « paquet de vert » est ramassé dans l'andain, le mouvement du fond de canal lisse le flux de fourrage réduisant ainsi le risque de bourrage au niveau de l'ameneur.

Résoudre les bourrages depuis la cabine du tracteur

La seconde caractéristique de l'Hydroflexcontrol est sa fonction hydraulique : l'arrière du fond de canal peut être abaissé hydrauliquement depuis la cabine du tracteur pour libérer le rotor de tout blocage. Quand le fond de canal est abaissé, l'ensemble des couteaux est aussi escamoté assurant au blocage de passer dans la chambre de pressage sans perte de fourrage avant que le chauffeur ne remette en route la machine.



Etape 1
Bourrage.

Etape 2
Le fond de canal est ouvert complètement et les couteaux sont effacés.

Etape 3
La prise de force est engagée et le paquet de fourrage passe dans la chambre.

Etape 4
Le fond de canal est refermé, vous pouvez continuer à presser !

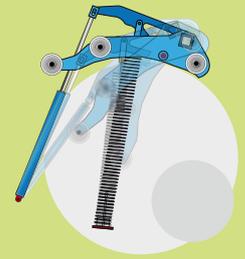
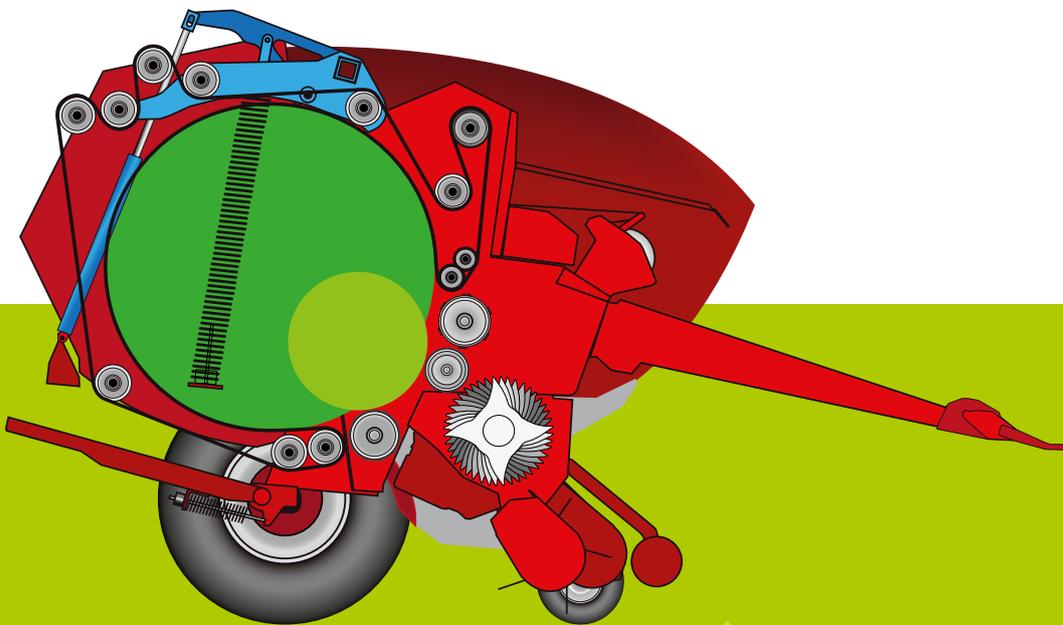
Des balles lourdes – réduction des coûts

La densité des balles est l'un des facteurs clé de succès essentiel à toute presse, notamment en termes de prix de revient. Une réduction du nombre de balles diminue, par conséquent, les coûts de liage (ficelle/filet), de plastique d'enrubannage et de transport.



Le plus rapide des démarrages de balles

La chambre de pressage est équipée de deux rouleaux situés au-dessus du système d'alimentation pour permettre à la balle suivante d'être produite rapidement. Les deux gros ressorts du système CPS donnent de la souplesse aux courroies ce qui autorise un démarrage rapide; en même temps, cela permet d'exercer une pression sur le fourrage à partir du noyau de la balle.



La plus haute densité de balles

Le Système à Pression Constante est le seul système qui assure une densité constante des balles du noyau jusqu'au diamètre maximum.



La meilleure géométrie de chambre

La balle est toujours située au centre de la chambre de pressage. La porte se déplace même légèrement pour assurer une parfaite forme des balles.

Verrouillage mécanique de la porte

La forme régulière des balles et les vérins simple effet qui ouvrent et qui ferment la porte plus rapidement permettent des gains de temps conséquents.



Le meilleur entraînement

La rotation des balles est assurée par le système Opticlean : trois rouleaux dans la chambre de pressage et quatre courroies entraînées par deux rouleaux.

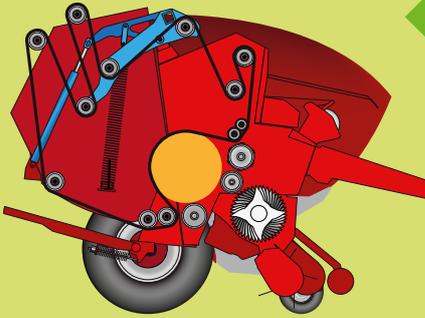
Des courroies très solides

Quatre courroies continues, composées de couches de matériau synthétique et de couches de caoutchouc assurent la meilleure adhérence au fourrage et, grâce à leur résistance, peuvent exercer une très forte pression sur les balles.

CPS – une densité constante par une pression plus forte

Un contrôle précis de densité des balles est primordial pour optimiser les performances de la presse du début à la fin de la formation de la balle. Par conséquent, toutes les presses Lely Welger à chambre variable sont équipées du système de compression « CPS ». Ce système permet une augmentation constante de la pression par les courroies, de façon à ce que la densité reste homogène au cours de la totalité du processus. Ce système, alliant des organes mécaniques et hydrauliques, concourt à la formation de balles uniformément denses dans le but d'en diminuer le coût de revient.

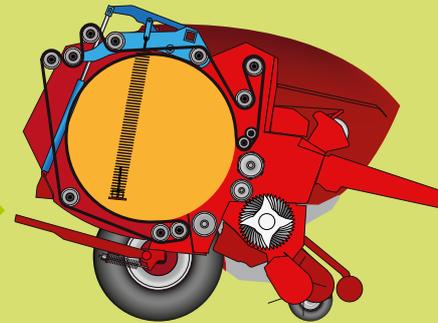


**Etape 1**

Tension des courroies par deux gros ressorts. Formation facile des balles à grande vitesse. Bon démarrage grâce au ressort de tension des courroies.

Etape 2

Après la formation de la balle par les ressorts, la tension des courroies est prise en charge par le système hydraulique. Deux vérins reliés à un circuit hydraulique indépendant augmentent la tension des courroies et la gardent constante quel que soit le diamètre de la balle. On obtient alors des balles bien formées avec une densité constante.



Toujours au centre de la chambre

Tout au long du pressage, le noyau de la balle reste aligné avec l'ameneur et le centre de la chambre de pressage. Même la porte change de position durant le pressage. Cette géométrie est extrêmement importante pour la taille et la rotation des balles et c'est la seule façon de réaliser des balles parfaites.

Verrouillage mécanique de la porte – un gain de temps grâce à des balles uniformes et une fermeture rapide de la porte

Pour assurer le minimum de différence en termes de diamètre de balles, deux crochets mécaniques verrouillent la porte lorsqu'elle est complètement fermée et assurent qu'elle le reste durant toute la phase de pressage. Ce verrouillage est lié aux deux vérins simple effet de la porte. Ces vérins peuvent ouvrir et fermer la porte plus rapidement que des vérins double-effet sur une presse dotée d'un système de verrouillage hydraulique.

Pleine vitesse dès le démarrage

Lorsqu'il démarre une nouvelle balle, le chauffeur peut le faire à pleine vitesse. Cela est possible grâce aux quatre courroies de la presse qui mettent en rotation le fourrage sans effort au démarrage de la production de la balle. Les deux gros ressorts qui font partie du système CPS permettent une densité de balle correcte depuis le noyau. Cela aide à la formation de la balle et assure un noyau bien structuré, essentiel pour le produit final. Les gros ressorts ont une grande capacité d'adaptation. Ils donnent de l'espace aux courroies qui peuvent facilement absorber les différences de diamètre de balles entre le coté droit et le côté gauche.

La haute densité sur les couches extérieures augmente considérablement le poids des balles

Dès que le noyau de la balle a été formé, le système hydraulique est actif. Le système hydraulique réagit plus graduellement au changement qu'un système mécanique et peut mieux être contrôlé. Il laisse monter la pression jusqu'à ce que la valeur prédéfinie soit atteinte. La construction intelligente du système de tension des courroies et la position des vérins du CPS augmentent la tension des courroies proportionnellement au diamètre des balles. Ainsi, le CPS assure une densité constante et un chargement maximal.

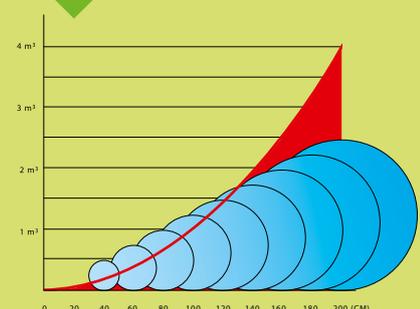
**Réglage de la densité des balles**

La pression que le système hydraulique transmet à la balle est contrôlée manuellement pour la RP 415 – RP 445 avec le BCE. Pour la RP 445, la pression peut être réglée depuis la cabine du tracteur grâce au boîtier E-link.



Une meilleure protection face aux intempéries.

L'augmentation du volume est plus importante sur les couches extérieures de la balle. Le graphique ci-dessous montre comment il est important que le contrôle de la densité soit optimal dans cette zone.





Un liage efficace économise du temps et de l'argent

Produire des balles parfaites est une chose, préserver la balle pour une longue période en est une autre... Une grande variété de méthodes pour stocker, préserver et utiliser les balles nécessite un système de liage flexible. L'utilisation correcte des consommables de liage limite les coûts, réduit le temps nécessaire pour lier les balles et augmente le rendement par heure.

Varionet – pour une couverture parfaite de la balle tout le temps

Nos balles ne doivent pas seulement être de haute densité, elles doivent aussi avoir une belle forme. Le liage Lely Varionet travaille parfaitement avec toutes les largeurs standard de filet. Grâce à des tests approfondis, le système éprouvé de tension et d'étalement spécial du filet sur le côté, permet au filet d'être toujours appliqué autour de la balle, même sur les bords. Non seulement les balles ont fière allure, mais elles sont aussi totalement protégées contre les intempéries et la perte de récolte. Ceci élimine aussi les poches d'air inutiles améliorant ainsi la qualité de l'alimentation des animaux.

Liage Varionet avec Système de Chargement Facile du filet (ELS)

Le système de liage filet possède l'ELS qui permet de faciliter le chargement du rouleau de filet du côté gauche de la machine. Après le chargement, le nouveau rouleau de filet est simplement basculé vers l'arrière à l'aide d'un panier, puis levé dans sa position de travail grâce au cône et ensuite bloqué dans cette position. Un rouleau de rechange prêt à l'emploi peut être stocké dans le panier. Cette simplicité d'utilisation vous fera économiser du temps et des efforts.

Variotwin – fiable – rapide

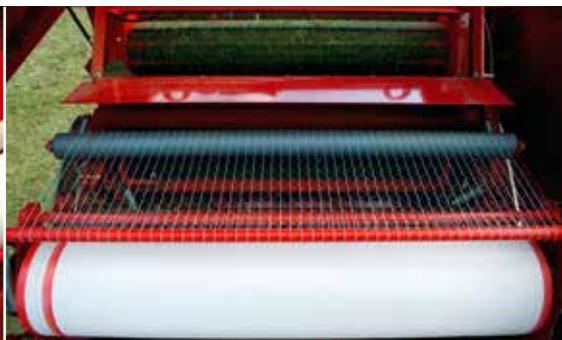
Ce liage ficelle se caractérise par la variation de quantité de ficelle déposée au cours du liage. Ce dispositif permet d'avoir un nombre suffisant de tours de ficelle sur les bords, permettant à la balle d'être liée plus rapidement et de telle sorte qu'à la fin elle ne se désagrège pas. De cette façon, même la plus légère des cultures peut être liée rapidement et en toute sécurité, d'une manière économique efficace.



Le tube courbé étale le filet jusqu'au bord de la balle.



Un liage rentable grâce à la fonction combinée.

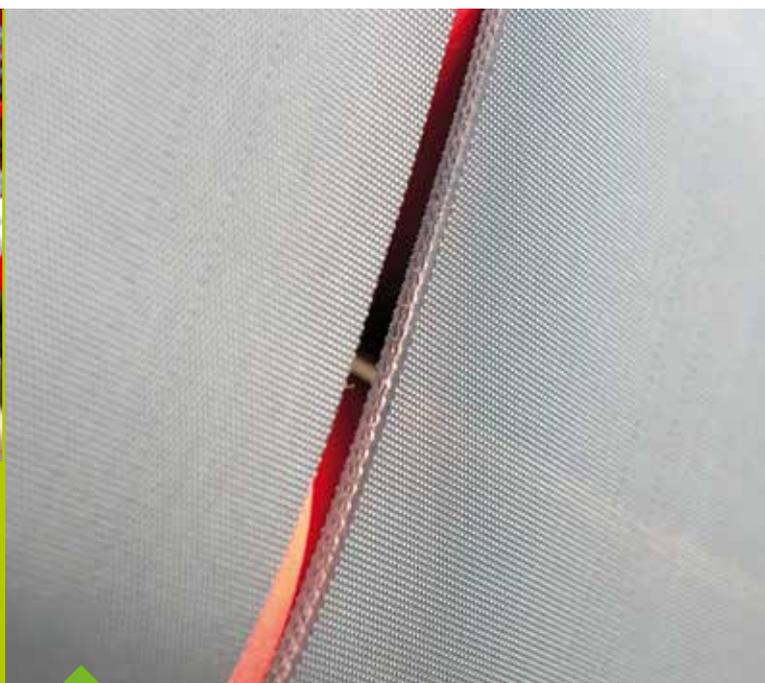


Lely Welger – fruits d’une longue expérience et d’un sens de l’innovation développé, ces presses sont aujourd’hui les plus robustes et les plus fiables du marché



Résistant à l'usure et facile d'entretien

Depuis que le pick-up ne possède plus de chemin de came, il est composé de moins de pièces en mouvement. Il est donc encore plus fiable, moins sensible à l'usure, silencieux et facile d'entretien. Le résultat est facile à voir : coûts de maintenance inférieurs et meilleure valeur de revente !



Courroies sans fin pour une plus longue durée de vie

Deux couches de matière synthétique insérées dans la courroie autorisent des forces de traction particulièrement importantes. Ces couches sont bien construites avec un large chevauchement entre elles. Pas d'agrafes, pas de problème !



Powersplit – concept d'entraînement divisé – conçu pour des performances exceptionnelles

Les machines avec un débit de chantier élevé doivent avoir un système d'entraînement capable de résister aux charges importantes. Le boîtier Powersplit divise également la puissance nécessaire à l'ameneur rotatif et à la chambre de compression. Cet entraînement divisé réduit la puissance requise.

Lubrification des chaînes respectueuse de l'environnement

Des petits andains ou des andains denses d'herbe verte illustrent les pires conditions que peuvent rencontrer les presses. La lubrification automatique des chaînes et continue avec de l'huile de qualité assure une longue durée de vie à la machine. La quantité d'huile peut être ajustée pour chaque chaîne grâce aux pinceaux qui appliquent l'huile directement sur celles-ci. La grande capacité du réservoir évite d'avoir à recharger l'huile trop fréquemment.





Notre expérience n'est pas à vendre – c'est pourquoi nous vous l'offrons !

Vous travaillez avec nos machines dans la nature, un environnement où le sol, les conditions atmosphériques et d'autres facteurs externes jouent un rôle essentiel et sont, chaque jour, source de défi. Si un incident se produit sur votre machine Lely, il est essentiel de limiter le plus possible le temps d'immobilisation occasionné par la pièce endommagée. C'est la raison pour laquelle nos concessionnaires sont équipés pour réagir le plus vite possible de façon à pouvoir reprendre votre travail immédiatement. Ils ont en stock les pièces les plus importantes et possèdent les connaissances nécessaires au fonctionnement optimal des machines. Ils disposent, en outre, du savoir-faire de Lely. Par conséquent, choisir Lely va bien au-delà du choix de votre équipement. Pour une production de fourrage parfaite, optez pour Lely.



LEIF WELGER HP 415



Lely Welger



RP 415



RP 445



RP 535 – RP 545



RPC 445 Tornado

Lely Welger RP 415

La nouvelle génération de presse à balles rondes sans système de coupe avec un équipement de base. Avec des diamètres de balles compris entre 0,90 m et 1,60 m, ces presses à balles rondes répondent aux hautes exigences des utilisateurs d'aujourd'hui en termes de densité de balle et de capacité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

WELGER	RP 415
Diamètre de la chambre (m)	0,90 – 1,60
Largeur de la chambre (m)	1,23
Volume de la chambre (m ³)	2,50
Largeur du pick-up (m)	2,25
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86

Lely Welger RP 445

La plus avancée des presses à balles rondes à chambre variable du marché avec des diamètres de balles variant de 0,90 m à 1,60 m et le meilleur système de serrage, système de coupe et débit de chantiers. Ces presses assurent un débit de chantier élevé et une densité constante dans toute la balle. Ces presses existent en 0, 13, 17 et 25 couteaux qui offre le maximum de confort et de flexibilité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

WELGER	RP 445
Diamètre de la chambre (m)	0,90 – 1,60
Largeur de la chambre (m)	1,23
Volume de la chambre (m ³)	2,50
Largeur du pick-up (m)	2,25
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86
Système de coupe (couteaux)	0, 13, 17, 25

Lely Welger RP 535 – RP 545

Cette presse vous permettra de réaliser des balles avec un diamètre compris entre 1,10 m et 2 m – les plus grandes balles au monde. Le Système à Pression Constante assure une densité constante et les différents systèmes de récolte sont réputés pour leur capacité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

WELGER	RP 535	RP 545
Diamètre de la chambre (m)	1,10 – 2,00	1,10 – 2,00
Largeur de la chambre (m)	1,23	1,23
Volume de la chambre (m ³)	4	4
Largeur du pick-up (m)	2,25	2,25
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86	1,86
Système de coupe (couteaux)	0, 13	0, 13, 17, 25

Lely Welger RPC 445 Tornado

Avec la Lely Welger RPC 445 Tornado, Lely propose une presse enrubanneuse à chambre variable. En plus d'une chambre de pressage variable, le système d'enrubannage automatique est aussi variable. Le temps nécessaire à la Tornado pour enrubanner une balle est tellement court que le débit de chantier de la presse à chambre variable atteint son plein régime.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

WELGER	RPC 445 Tornado
Diamètre de la chambre (m)	0,90 – 1,60
Largeur de la chambre (m)	1,23
Volume de la chambre (m ³)	2,50
Largeur du pick-up (m)	2,25
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86
Système de coupe (couteaux)	25



Lely Welger RP 415

Les presses à balles rondes à chambre variable sont utilisées dans des conditions très variables. Ce que l'on demande à ces machines diffère largement en fonction de ces conditions. La gamme de presse Lely Welger RP 415 présente des caractéristiques parfaites pour son utilisation dans l'enrubannage, le foin ou la paille non coupé. L'ameneur rotatif et le pick-up large ont été conçus pour travailler facilement dans des andains larges et le système CPS assure une densité des balles optimales. La meilleure indication pour une qualité exceptionnelle et une durabilité réside dans le nom... Lely Welger !



Pick-up large – andains larges

Le modèle Lely Welger RP 415 possède un pick-up sans chemin de came de 2,25 m avec cinq barres porte-dents. La capacité du pick-up est énorme. Les longues dents de 5,60 mm de diamètre disposent de grands ressorts et sont donc idéales pour ramasser le fourrage sur le sol. Grâce à leur souplesse, les dents peuvent facilement s'adapter aux contours irréguliers, et donc éliminer la contamination. La suspension du pick-up est réglable et un parfait suivi du sol est obtenu grâce aux chaînes de limitation de hauteur et aux roues de pick-up.

Bon flux de fourrage – résultats optimisés

Le flux de fourrage constant et uniforme a une importance primordiale pour obtenir un débit de chantier important. De plus, la forme des balles doit être parfaite. Avec des presses dotées d'un pick-up large, un bon système d'aménagement fait la différence entre un système souple et continu et un système saccadé et secouant. Grâce aux deux vis de recentrage, le fourrage collecté sur les extrémités du pick-up est transporté sans effort vers l'entrée de la presse de 1,25 m. Les couches extérieures de la balle sont alors régulières et compactes.

Ameneur rotatif de 520 mm de diamètre – rendement maximum

Le modèle Lely Welger RP 415 dispose d'un ameneur rotatif de 520 mm de diamètre doté de larges dents. Grâce au diamètre du rotor, l'ouverture pour l'entrée dans la chambre est maximale, ce qui assure un flux important. La puissance requise reste très basse grâce à la faible résistance dans le canal d'alimentation.

CPS – de meilleures balles, une vitesse plus élevée

Pour les presses à balles rondes, le démarrage des balles est capital en ce qui concerne la forme des balles et le débit de chantiers. La partie mécanique du CPS assure de la souplesse pour les courroies, ce qui facilite le démarrage des balles. Le débit de chantier est encore nettement amélioré dans les cultures comme le foin et la paille.

Dès que le noyau de la balle est formé, la fonction hydraulique du CPS est engagée. Grâce à la conception intelligente du système de serrage, une densité de balles constante est assurée par l'augmentation de pression exercée par les courroies. Les balles sont formées soigneusement et la densité de pressage reste constante même dans les diamètres maximums. La couche extérieure bien serrée évite des pertes de qualité liées aux intempéries et à la pluie.



Les dents sont fabriquées à partir d'acier « haute résistance » qui leur permet d'éviter facilement les corps étrangers.

La surface rugueuse des courroies et la pression exercée par le CPS assurent une meilleure adhérence sur la balle.





Réglage manuel facile

Le réglage de la taille des balles, de la densité et de la longueur de filet s'opère facilement sur la machine. Des indicateurs clairs et visibles indiquent la densité et le stade de formation de la balle. Une lumière indique si la porte est verrouillée ou non.



ADS – de la puissance supplémentaire pour les récoltes denses

Pour être capable de transmettre de la puissance en plus aux courroies, la RP 415 peut être équipée de l'option ADS (double entraînement des courroies). Cet entraînement supplémentaire rend la presse plus adaptée aux récoltes d'enrubannage.



Balercontrol E

Quatre courroies sans fin – véritablement sans fin

Les quatre courroies de la presse à balles rondes sont composées de cinq couches, alternant des couches de caoutchouc et des couches de matière synthétique avec une très forte connexion entre elles. Résultat : une courroie exceptionnellement résistante qui ne s'allonge pas et qui ne contient aucune agrafe. En définitive : un pressage infini sans remplacement ou réparation.

Balles variables – faciles à régler

La densité de pressage peut être lue sur un manomètre visible. La densité des balles peut être contrôlée manuellement au moyen d'un bloc hydraulique sur la machine. De plus, le chauffeur a toujours une vision claire du diamètre de la balle. Une lumière indique le bon verrouillage de la porte.

Boîtier de commande Balercontrol E

Dès lors que le diamètre présélectionné a été atteint, le BCE envoie un signal à l'utilisateur. Le liage (filet, ficelle, filet-ficelle) est alors lancé automatiquement ou manuellement. Le BCE indique également le nombre de balles journalier ainsi que le nombre total de balles.

De série, le modèle RP 415 est équipé de

- Un pick-up sans chemin de came de 2,25 m.
- Ameneur rotatif de 520 mm de diamètre.
- Une unité de liage filet Varionet.
- Un Balercontrol E.
- La lubrification automatique des chaînes.
- Des roues de pick-up.

Options

- Roues pivotantes.
- ADS – Double entraînement des courroies.
- Liage ficelle Variotwin.
- Liage filet – ficelle.
- Cardan avec sécurité contre les surcharges.
- Rampe de déchargement.



Lely Welger RP 445

Variable signifie : flexible. Et c'est justement ce qui caractérise cette large gamme de presses à bales rondes. Qu'elles travaillent dans le foin, la paille ou le fourrage vert, les presses Lely Welger RP 445 vous offrent les meilleures performances. La flexibilité est le maître mot de la large gamme de possibilités que cette machine peut offrir. La densité, le diamètre des bales, le liage et même la longueur de coupe peuvent être contrôlés depuis le boîtier de commande en cabine.



Un pick-up large avec rouleau tasse andain et roues pivotantes en option.



Double entraînement ADS

Tous les modèles de RP 445 sont équipés d'un entraînement supplémentaire des courroies pour éliminer le patinage et permettre un travail de qualité dans les fourrages les plus lourds.



Opticlean

Les rouleaux Opticlean ne gardent pas seulement les courroies propres. Ils permettent également une rotation en douceur des courroies et au filet de rentrer dans la chambre sans problème.

Ergonomique

Le modèle RP 445 peut être équipé du boîtier BCE ou du boîtier électronique E-link Pro offrant davantage de possibilités.



Le boîtier E-link Pro est plus convivial. Tout d'abord, l'écran lumineux est clair et offre un espace optimal pour indiquer les données utiles sur la presse. Il affiche également une barre d'état pour le remplissage par la gauche et par la droite de la presse, évitant ainsi d'obtenir des balles difformes. Le système est basé sur le protocole ISOBUS, de façon à ce que tout type de tracteur puisse être facilement raccordé, ce qui vous permet d'utiliser également le panneau de commande du tracteur.



Pick-up large pour les gros andains

De série, les Lely Welger RP 445 sont équipées d'un pick-up sans chemin de came de 2,25 m avec cinq barres porte-dents. La capacité du pick-up est énorme, les dents longues de 5,60 mm de diamètre sont montées sur ressorts et sont donc très efficaces pour le ramassage du fourrage au sol. Grâce à sa largeur de 2,25 m, le pick-up « avale » facilement de larges andains même en virages serrés. Ce pick-up est réglable via deux chaînes de limitation de hauteur et une suspension mécanique. Les dents flexibles et les roues de pick-up participent aussi à l'excellent suivi du sol que garantissent nos pick-up.

Powersplit – concept de répartition des efforts

De toute évidence, les machines aux débits de chantier important ont besoin d'un système d'entraînement capable de résister aux contraintes élevées. Le concept Powersplit permet, par un double renvoi d'angle sur la transmission, un entraînement du rotor et de la chambre de pressage. Grâce à la transmission Powersplit, tous les arbres tournent dans le bon sens. Aucune transmission supplémentaire n'est nécessaire, ce qui limite la perte de puissance.

De série, le modèle RP 445 est équipé de

- Pick-up sans chemin de came de 2,25 m.
- Ameneur rotatif de 520 mm de diamètre.
- Boîtier d'entraînement Powersplit.
- Unité de liage filet Varionet.
- Balercontrol E.
- Lubrification automatique des chaînes.
- ADS – double entraînement des courroies.
- Hydroflexcontrol.
- Rouleaux Opticlean.

Options

- Unité de coupe Mastercut¹³.
- Unité de coupe Xtractut¹⁷.
- Unité de coupe Xtractut²⁵.
- Boîtier de commande E-link.
- Liage ficelle Variotwin.
- Liage filet – ficelle.
- Cardan avec sécurité contre les surcharges.
- Rampe de déchargement.

Ameneur rotatif et unité de coupe

Selon vos besoins, la presse peut être équipée avec un ameneur rotatif seul ou avec un des trois différents systèmes de coupe. L'ameneur rotatif de 520 mm de diamètre donne une grande ouverture vers la chambre de pressage assurant son énorme débit de chantier. Ce rotor très robuste possède des dents fabriquées à partir d'acier renforcé.

Les avantages d'un système de coupe efficace

- Un coût de revient par balle minimal grâce à l'augmentation de la densité.
- Une augmentation de l'ingestion de fourrage grâce à une meilleure conservation et qualité du fourrage.
- Un gain de temps permis par une plus grande facilité de pressage.

L'investissement supplémentaire dans un système de coupe est toujours intéressant et pour cela la gamme de presse Lely Welger RP 445 intègre trois configurations avec 13, 17 ou 25 couteaux.

Mastercut¹³, rigide et abordable

La gamme complète des unités de coupe commence avec la Mastercut¹³. La récolte est coupée par treize couteaux très longs, dans la zone de l'ameneur rotatif de 520 mm de diamètre. Le fourrage peut être coupé à un minimum de 90 mm. Les doubles doigts du rotor garantissent un débit de chantier impressionnant.

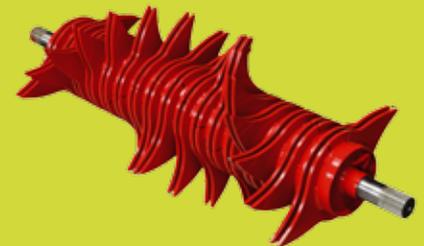
Xtracut¹⁷ – haut débit et grande facilité d'utilisation

Les dix-sept couteaux de cette unité sont divisés en deux rampes de respectivement huit et neuf couteaux qui peuvent être sélectionnés par l'opérateur – via le boîtier E-link – de la cabine du tracteur. Le grand rotor de coupe a une conception très ouverte de telle sorte que pour que les dents en spirale n'aient aucune difficulté à attraper le fourrage. En raison de cette construction du rotor, le fort débit qui arrive à la chambre de pressage permet une production élevée lors du pressage de gros volumes de fourrage.

Xtracut²⁵ – un maximum de confort et le nec plus ultra des systèmes de coupe

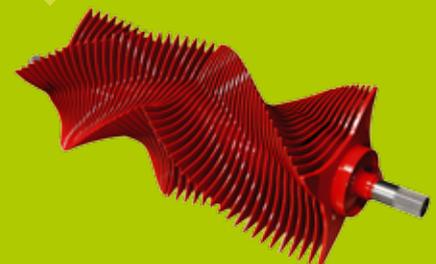
La Lely Welger RP 445 peut être équipée d'un système de coupe Xtracut²⁵ avec des rampes de couteaux sélectionnables. Les 25 couteaux peuvent être divisés en différents groupes, qui peuvent être utilisés indépendamment les uns des autres. L'opérateur peut sélectionner 0, 12, 13 ou 25 couteaux à partir du boîtier E-link dans la cabine du tracteur sans avoir à enlever les couteaux ce qui lui économise temps et efforts.

En raison du grand nombre de dents – quatre sur chaque anneau – le rotor Profi est capable de réaliser des chantiers d'ensilage toute l'année. Ce rotor de haute qualité garantit des performances continues et une excellente qualité de coupe pour tout type de cultures dans toutes les conditions météorologiques.



Xtracut¹⁷.

Xtracut²⁵.





Lely Welger RP 535 – RP 545

Lely propose la plus grande presse à chambre variable d'Europe. La taille des chantiers de récolte est en constante augmentation. Pour répondre à cette demande croissante d'efficacité, nous avons développé une presse à balles rondes d'une qualité exceptionnelle qui produit des balles encore plus grandes. Les modèles disponibles offrent un large éventail de possibilités pour répondre aux demandes de tous les agriculteurs et entrepreneurs.



Pick-up large de 2,25 m

Rouleau tasse andain et roues pivotantes en option.

Immense chambre de pressage – capacité énorme

Avec un diamètre de 2 m et une largeur de 1,23 m le volume résultant de près de 4 m³ permet de produire des balles jusqu'à 600 kg de paille de blé, soit le double de certaines autres presses. Cela permet de réduire les coûts de pressage et le nombre de balles. Les temps d'arrêt et la consommation de filet sont réduits au minimum. Par conséquent, le temps de ramassage des balles est lui aussi considérablement réduit.

CPS (Constant Pressure System) – pour une densité de balle exceptionnelle

La chambre de pressage de la RP 535 est conçue de façon à ce que la pression exercée sur la balle soit constante de 1 m de diamètre jusqu'à 2 m. L'augmentation de la tension des courroies en fonction du diamètre de la chambre de pressage y participe. Donc, quel que soit le diamètre des balles, la compression du fourrage est optimale.



Pick-up large – grande capacité d'alimentation

Les Lely Welger RP 535 et RP 545 sont équipées de série d'un pick-up large de 2,25 m capable de ramasser de gros andains et de laisser une parcelle propre. Le fourrage est ensuite dirigé dans la chambre de pressage via un ameneur rotatif robuste. Le boîtier de transmission Powersplit divise l'entraînement entre l'ameneur et la chambre de pressage.



Ameneur rotatif et système de coupe

La RP 535 peut être équipée d'un ameneur rotatif et ou des mêmes systèmes de coupe que la RP 445 – Mastercut¹³, Xtracut¹⁷ et Xtracut²⁵. La RP 545 peut être équipée des systèmes Xtracut¹³, Xtracut¹⁷ et Xtracut²⁵. De plus, ces presses sont dotées de série de l'Hydroflexcontrol qui permet d'éliminer les bourrages provoqués par un flux trop important de fourrage sans descendre de la cabine du tracteur, augmentant considérablement le débit de chantier.

Des balles jusqu'à 2 m !



RP 545 – Un vrai lifting de la partie avant

La Lely Welger RP 545 dispose d'une transmission Powersplit légèrement remaniée. Le boîtier robuste relie désormais le timon au châssis principal. Le timon est aussi ajustable pour pouvoir s'adapter aux attelages haut et bas. Le devant de la RP 545 change aussi puisqu'elle bénéficie d'une nouvelle passerelle avec une rampe garantissant plus de sécurité.

Une technologie durable

La Lely Welger RP 545 est équipée de nouveaux roulements Profi 50 mm à double rangée de rouleaux sur le système de tension pour une longévité accrue. Tous les rouleaux et axes de la chambre de compression disposent de roulements lubrifiés.

Plus de confort grâce au système ISOBUS

Meilleures capacités de stockage des données. Le nouveau E-link Pro se caractérise par son ergonomie et son écran tactile. Sa nouvelle barre de menu vous permet même de vérifier l'état de chargement gauche et droite de la chambre de compression et ainsi d'optimiser le remplissage des balles ainsi que leur qualité. Son système ISOBUS vous offre la possibilité de relier, puis d'utiliser le panneau de commande de n'importe quel tracteur.

Possibilité de collecter des données statistiques concernant une parcelle ou un client

Vous pouvez régler l'ensemble des statistiques champs et clients à l'aide de son assistant de réglage – un guide pratique pour rassembler les données principales relatives au nombre de balles réalisées ou d'heures travaillées par champ ou client. Vous pouvez même exporter les données vers votre propre ordinateur par simple port USB.



Spécifications techniques

WELGER	RP 415	RP 445	RP 535	RP 545
Chambre de pressage	quatre courroies sans fin			
Diamètre de la chambre (m)	0,90 – 1,60		1,10 – 2,00	
Largeur de la chambre (m)	1,23			
Volume de la chambre (m ³)	2,50		4,00	
Longueur de transport (m)	4,98		5,23	
Largeur de transport (m)	2,40			
Hauteur de transport (m)	2,75		3,15	
Largeur du pick-up (m)	2,25			
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86			
Barres portes dents	5			
Espace entre les dents de pick-up (mm)	64			
Type de pick-up	sans chemin de came			
Rouleau tasse andain	S	S	S	S
Régime prise de force (T/mn)	540			
Puissance requise (KW/CV)	52/70	60/80	81/110	
Exigence hydraulique	2 x SE	2 x SE (1x DE)		
Boîtier Powersplit	X	S	S	S
Lubrification automatique des chaînes	S	S	S	S
Ameneur rotatif	S	S	S	S
Mastercut ¹³	X	O	O	O
Xtracut ¹⁷	X	O	X	O
Xtracut ²⁵	X	O	X	O
Hydroflex	X	O	O	O
Balercontrol E	S	S	S	O
Boîtier de commande E-link	X	O	O	X
E-link Pro	X	O	X	S
Liage filet Varionet	S	S	S	S
Liage ficelle Variotwin	O	O	O	O
Liage filet ficelle	O	O	O	O
Rampe de déchargement	O	S	S	S
Roues de jauges pivotantes	O	O	O	O
Pick-up 2,25 m	S	S	S	S
Cardan grand angle avec sécurité contre les surcharges	O	O	O	O
Freinage hydraulique	O	O	O	O
15.0/55-17	S	S	S	S
19.0/45-17	O	O	O	O
505/50R17	O	O	O	O
500/55-20	O	O	O	O
500/60-22.5	X	X	O	O

S = Standard / O = Option / X = Non disponible sur cette machine



Lely Welger RPC 445 Tornado

Une presse à chambre variable donne la possibilité de produire des balles de différents diamètres avec beaucoup de facilité. Par conséquent, vous pouvez toujours produire des balles avec une efficacité optimale, ou répondre au besoin particulier du client. Bien sûr, vous avez besoin de la même flexibilité pour le système d'enrubannage. Le film doit couvrir le coeur de la balle. Le nombre de rotations doit être cohérent avec le diamètre des balles et le nombre de couches requises. Ainsi, toutes les balles seront parfaitement enrubannées. Les coûts de film restent corrects et les temps d'enrubannage réduits au minimum. La Lely Welger RPC 445 Tornado est la première presse enrubanneuse qui répond à l'ensemble de ces exigences. La Tornado est très rapide et règle automatiquement le processus d'enrubannage au diamètre des balles.



La presse enrubanneuse Tornado – une nouvelle référence

Le tout nouveau concept de cette presse enrubanneuse est né de l'idée de concevoir un système d'enrubannage si rapide, que des balles d'un diamètre compris entre 0,90 m et 1,60 m peuvent être parfaitement enrubannées.

Ouverture de porte, fermeture de porte et c'est parti

Si vous voulez aller réellement vite, vous devez utiliser chaque fraction de seconde, comme un sprinter sur 100 m. Et c'est exactement ce que fait le système d'enrubannage. Le transfert rapide des balles est un exemple parfait du gain de temps. La presse est surélevée et la balle retenue par un éjecteur hydraulique, est transférée en douceur sur la table d'enrubannage. La porte peut donc être refermée immédiatement. En même temps, le carrousel d'enrubannage utilise au maximum l'espace derrière la porte. Ainsi la Tornado est déjà en train d'enrubanner avant même que la porte ne soit fermée.

Transfert rapide et régulier des balles

Le gain de vitesse majeur se fait au niveau du transfert de balle; même dans les pentes difficiles, la balle roule doucement vers la table d'enrubannage. Le transfert entre la presse et l'enrubanneuse se fait en douceur même dans des pentes abruptes.

Entraînement en douceur – maintenance réduite

Le carrousel est entraîné par deux rouleaux en caoutchouc tandis que deux autres le maintiennent. De plus, le carrousel est entièrement supporté par des rouleaux en caoutchouc qui assurent son fonctionnement tout en douceur et sans bruit. Le dispositif de freinage est composé de plaquettes qui sont plaquées contre le carrousel d'enrubannage.

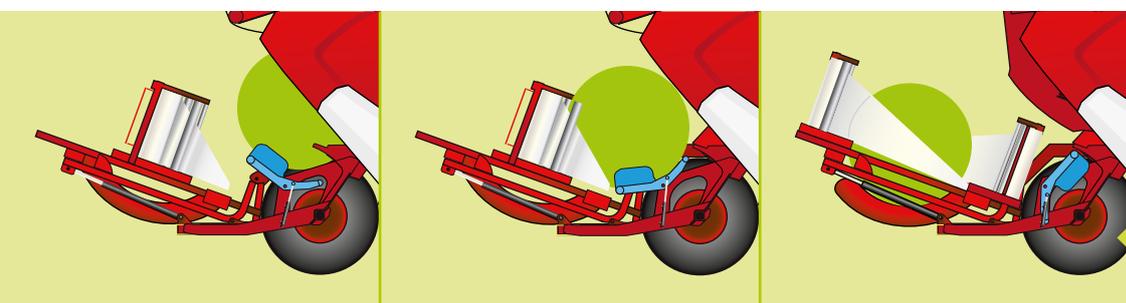


L'enrubanneuse tourne avant même que la porte ne soit fermée.

Entraînement en douceur de l'enrubanneuse par des galets en caoutchouc.



Transfert de balles en douceur – même dans des conditions extrêmes.





Capteur de rupture de film : en cas de casse de film, la balle peut être enrubannée avec le film restant. Sinon le carrousel s'arrête de façon à réparer le film, le tout se programme depuis le boîtier.



Un recouvrement cohérent durant la rotation de la balle.



De nouveaux pince-films compacts de très grande ouverture.



Dépose au sol en douceur des balles grâce à la position basse de la table d'enrubannage.



Ajustement automatique à toutes les balles

Les facteurs essentiels pour le fonctionnement automatique d'une enrubanneuse résident dans le diamètre des balles et le nombre de couches requises de films. C'est pourquoi, le diamètre des balles est mesuré au moment du liage et transmis au système d'enrubannage qui ajuste immédiatement la hauteur correcte du carrousel d'enrubannage. Ensuite, l'ordinateur calcule le nombre de rotations nécessaire pour donner une balle en conformité avec le nombre requis de couches de films.

Variation facile, avec un maximum de flexibilité : si la dernière balle de la parcelle n'atteint pas le diamètre requis ou au contraire, est un peu plus grande, ce n'est pas un problème. Le système d'enrubannage de la Tornado mesure chaque balle, l'enrubanneuse ajuste les paramètres corrects au moment du liage. C'est le summum de la flexibilité !

La bonne rotation rapidement atteinte

Le cycle court de l'enrubannage de cette presse confère un gain de temps non négligeable. Grâce à l'entraînement en douceur du carrousel, les étireurs atteignent rapidement la vitesse de rotation adéquate. Les pince-films jouent aussi un rôle important. Grâce à cette nouvelle construction, un espace réduit suffit pour libérer le film et de fait, l'enrubanneuse n'a pas besoin de ralentir.

Presser sans enrubanner

L'enrubanneuse peut être désactivée pour presser du foin ou de la paille. La balle, une fois liée, sera transférée grâce à la table sur le sol ou mise en attente sur la table jusqu'à ce qu'une seconde balle soit formée de façon à ce que deux balles puissent être déposées ensemble.



Rotor sur-dimensionné

L'énorme rotor avec six pointes sur chaque anneau garantit un flux de fourrage exceptionnel.

Hydroflexcontrol

Evidemment, la Tornado possède de série le dispositif Hydroflexcontrol sous le rotor.



Pneus larges

Les pneus larges assurent le minimum de compaction ou de dommage au sol tout en donnant une stabilité aussi bien au champ que sur route.



Pince films – large ouverture, fonctionnement en douceur

A cause de la variation de hauteur du film, les pince-films doivent avoir une large ouverture. Par conséquent, l'ouverture se fait en deux étapes. La fermeture assure le maximum d'adhérence sur le film pour s'assurer qu'il est coupé proprement et maintenu en position.

Une presse équipée d'un nouveau système d'ameneur

Le cœur de cette presse-enrubanneuse – la presse à chambre variable Série 4, a prouvé son exceptionnelle densité de balle, son rendement et sa fiabilité depuis des années. Sur ce point, il n'y a aucun doute et le nouveau rotor de 800 mm ajoute une nouvelle dimension à sa réputation. Le généreux rotor – avec six dents sur chaque anneau – est équipé du système de coupe Xtracut²⁵.

Hydroflexcontrol, bien sûr !

Toutes les presses à balles rondes Lely Welger avec unité de coupe sont équipées du fond de canal escamotable Hydroflexcontrol. Les silentblocs en caoutchouc assurent au fond de canal de pouvoir s'effacer légèrement sous le rotor. Ainsi, une pierre ou un paquet de vert peut passer. En cas de bourrage ayant entraîné le blocage du rotor, le fond de canal peut se soulever pour évacuer le bourrage.

Nouveau pick-up sans chemin de came

La Tornado est équipée d'un tout nouveau pick-up de 2,25 m de large sans chemin de came. Les vitesses de rotation des cinq barres porte-dents, des vis de recentrage et du rotor ont été réglées pour permettre un ramassage parfait et assurer un bon flux de fourrage. Comme ce pick-up ne possède plus de chemin de came, le nombre de pièces en mouvement est réduit, ce qui rend cette presse enrubanneuse encore plus fiable et simple d'entretien.

Exceptionnellement compacte en position de transport

Jusqu'à présent, les routes avec des haies, les ponts et entrées étroites étaient toujours restés des obstacles pour certains engins agricoles.

Cette nouvelle presse enrubanneuse a été conçue pour que sa largeur de transport soit limitée à 2,80 m pour une longueur de seulement 5,75 m ! Combiné avec les pneus larges, on obtient une machine remarquablement maniable, stable et polyvalente.

De série, la Tornado est équipée de

- Pick-up sans chemin de came 2,25 m.
- Rotor Profi de 800 mm de diamètre.
- Unité de coupe Xtracut²⁵.
- Hydroflexcontrol.
- Double entraînement ADS et rouleaux Opticlean.
- Unité de liage Varionet.
- Boîtier de commande Pro-link.
- Lubrification automatique des chaînes en continu.
- Transmission avec sécurité à cames.
- Stockage pour douze rouleaux de films.
- Pneus 710/40 R22.5.
- Capteur de rupture de film.



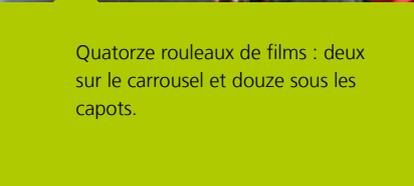
Quatorze rouleaux de films : deux sur le carrousel et douze sous les capots.



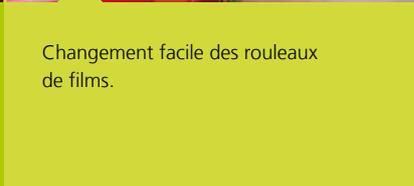
Changement facile des rouleaux de films.



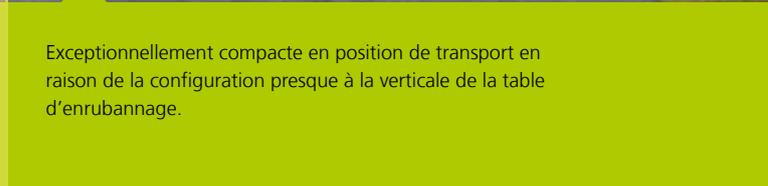
Exceptionnellement compacte en position de transport en raison de la configuration presque à la verticale de la table d'enrubannage.



Possibilité de l'atteler en attelage haut ou en attelage bas.



Contrôle manuel facile de l'enrubanneuse à l'arrière.



Le retourneur de balles.



Spécifications techniques

WELGER	RPC 445 Tornado
Chambre de pressage	quatre courroies sans fin
Diamètre de la chambre (m)	0,90 – 1,60
Largeur de la chambre (m)	1,23
Volume de la chambre (m ³)	2,50
Longueur de transport (m)	5,75
Largeur de transport (m)	2,80
Hauteur de transport (m)	3,45
Poids (kg)	6 100
Largeur du pick-up (m)	2,25
Largeur de ramassage du pick-up (m)	1,86
Barres portes-dents	5
Espace entre les dents de pick-up (mm)	64
Type de pick-up	sans chemin de came
Rouleau tasse andain	S
Roues pivotantes	S
Régime prise de force (T/mn)	540
Cardan grand angle	S
Puissance requise (KW/CV)	97/130
Exigence hydraulique	1 x DE, 1 x débit (40 l/min), 1 x retour libre / 1 x DE + LS
Prédisposition Load sensing	S
Boîtier Powersplit	S
Lubrification automatique des chaînes	S
Xtracut ²⁵	S
Hydroflexcontrol	S
Boîtier de commande Pro-link	S
Liage filet Varionet	S
Etireurs de film (mm)	2 x 750
Support de rouleaux de films supplémentaires	12
Capture de rupture de film	S
Capacité d'enrubannage	45
Pneus 710/40 R22.5	S
Stockage de rouleaux de filet additionnel	1
Freinage hydraulique	S
Freinage pneumatique	O
Retourneur de balles	O

S = Standard / O = Option / X = Non disponible sur cette machine



Une passion pour l'agriculture

Lely a une tradition bien ancrée et sait par expérience identifier les besoins des éleveurs modernes. Chez Lely, La vache est au cœur de tous les développements. Et pour les accompagner vers l'excellence, Lely propose différentes gammes d'équipements aux agriculteurs et entrepreneurs agricoles : outils de récolte de fourrage, systèmes d'alimentation, équipements de bâtiments d'élevage, gamme hygiène et soins, systèmes de traite et production d'énergie. De plus, Lely justifie d'une connaissance et d'une expérience bien spécifiques qui lui offrent la possibilité d'aider les éleveurs à tirer le meilleur profit de leurs matériels. Du vert au verre, Lely maîtrise ainsi l'ensemble des process de l'exploitation agricole, et à ce titre n'a pas son égal dans le milieu agricole.

*Nous nous engageons pour un avenir durable,
profitable et prometteur de l'agriculture.*

Lely et l'environnement.

Votre distributeur Lely

LHQ B04314.FRA

Lely, Astronaut, Astri, Atlantis, Attis, AWS, C4C, Calm, Caltive, Commodus, Compedes, Cosmix, Discovery, F4C, Fertiliner, Gravitor, Grazeway, Hibiscus, Hubble, Juno, L4C, Lely Center, Lelywash, Lotus, Luna, Nautilus, Orbiter, Quaress, Qwes, SAE, Shuttle, Splendimo, Storm, T4C, Tigo, Vector, Viseo, Voyager, Walkway et Welger sont des marques déposées du groupe Lely. Le droit exclusif d'exploitation appartient aux sociétés du Groupe Lely. Tous droits réservés. Les données publiées dans cette brochure le sont à titre d'information et ne sauraient constituer une offre de vente. Des produits présentés dans ce document peuvent être absents de certains pays. En outre, il peut exister de légères différences entre les produits présentés dans cette brochure et ceux effectivement disponibles dans certains pays. Aucune partie de ce document ne peut être reproduite et/ou publiée par impression, photocopie, microfilm ou autre sans la permission écrite préalable de Lely Holding S.à r.l. Les informations de cette brochure ont été relues avec le plus grand soin. Cependant, Lely ne peut être tenu pour responsable des dommages occasionnés par les erreurs ou omissions éventuellement présentes dans cette documentation.

www.lely.com

Live Life Lely